государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский колледж индустрии питания и торговли»

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 87 ca 98 a2 ca 8a cb 0d 2b a4
Владелец: Берсенева Елена Валерьевна
Действителен: с 17.09.2025 по 17.09.2030

ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА

по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Челябинск 2024

Рассмотрено на заседании
Предметно - цикловой комиссии
Протокол № 1 от «28» августа 2024 г.
Председатель ПЦК ПМ _____

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УР
_____И.Н.Ящук
«28» августа 2024 г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) и с учётом примерной основной образовательной программы.

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Челябинский государственный колледж индустрии питания и торговли».

Разработчики:
Люкина Е.В. – преподаватель ГБПОУ «Челябинский государственный колледж индустрии питания и торговли»
Менькин К.А. – преподаватель ГБПОУ «Челябинский государственный колледж индустрии питания и торговли»

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	5
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	6
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	9

1.ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики (далее программа практики) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии, входящей в состав укрупненной группы специальностей 15.00.00 «Машиностроение», по направлению подготовки 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) в части освоения видов профессиональной деятельности (ВПД) профессии и соответствующих общих и профессиональных компетенций (ПК):

1.1.1 Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	*Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатация (по отраслям) :*
ПК 1.1	Осуществлять организационно- производственные работы для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования
ПК 1.2	Проводить сборку, регулировку, дефектовку агрегатов промышленного (технологического) оборудования
ПК 1.3	Производить оценку состояния промышленного (технологического) оборудования после выполнения наладочных работ, контроль технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию
ВД 2	*Организационно – технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатация промышленного (технологического) оборудования (по отраслям):*
ПК 2.1	Производить техническое обслуживание и диагностику промышленного (технологического) оборудования в процессе эксплуатации в соответствии с технической документацией
ПК 2.2	Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования
ПК 2.3	Организовывать работу персонала по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования
ВД 3	*Организационно – технологическое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)*
ПК 3.1	Производить работы по организационному обеспечению и проведению плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования
ПК 3.2	Разрабатывать технологическую документацию для проведения плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования
ПК 3.3	Организовывать работу персонала по ремонту промышленного (технологического) оборудования
ВД 4	*Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями расходными материалами*
ПК 4.1	Организовывать работы по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами
ПК 4.2	Оформлять документацию на заготовки, запасные части, расходный

	материал
ПК 4.3	Проводить анализ результатов использования заготовок, запасных частей, расходных материалов
ВД 5	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

2.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

2.1. Объем и виды производственной практики по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Наименование вида практики	***Количество часов***	***Форма проведения***	***Вид аттестации***
Производственная практика	***648***		
ПМ.01 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатация (по отраслям)	***108***	*Концентрированная*	*зачет*
ПМ.02 Организационно – технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатация промышленного (технологического) оборудования (по отраслям):	***108***	*Концентрированная*	*зачет*
ПМ.03 Организационно – технологическое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)	***108***	*Концентрированная*	*зачет*
ПМ.04 Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями расходными материалами	***108***	*Концентрированная*	*зачет*
ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	***72***	*Концентрированная*	*зачет*
Преддипломная практика	***144***	*Концентрированная*	*Зачет*

2.2. Содержание практики

Содержание производственной практики по профессиональному модулю ПМ.0I Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатация (по отраслям*)*

Цели и задачи производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями:

1.2.1. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	*Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатация (по отраслям):*
ПК 1.1	Осуществлять организационно- производственные работы для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования
ПК 1.2	Проводить сборку, регулировку, дефектовку агрегатов промышленного (технологического) оборудования
ПК 1.3	Производить оценку состояния промышленного (технологического) оборудования после выполнения наладочных работ, контроль технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию

обучающийся в результате прохождения производственной практики в рамках освоения профессионального модуля должен:

№ в соответствии с декомпозицией компетенций	Содержание показателей
Иметь практический опыт	
П.1.1	Определение перечня стандартного и специализированного инструмента, контрольно-измерительных приборов, контрольных калибров и шаблонов, приспособлений для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования;
П.1.2	Определение пригодности и готовности к работе оборудования, инструмента и комплектующих;
П.1.3	Поддержание инструмента в работоспособном состоянии
П.1.4	Выполнение слесарно-механических работ на промышленном (технологическом) оборудовании
П.1.5	Выполнение такелажных и грузоподъемных работ при монтаже промышленного (технологического) оборудования
П.1.6	Профилактические работы на оборудовании в рамках компетенции при подготовке к сборочно-разборочным работам
П.1.7	Сборка агрегатов технологического оборудования и комплектующих
П.1.8	Выполнение работ в соответствии с требованиями технологической документации
П.1.9	Регулировка агрегатов в случае возникновения отклонений от технологической документации
П.1.10	Устранение выявленных дефектов сборки
П.1.11	Проверка и регулировка функций отдельных агрегатов и систем

П.1.12	Выполнение работ по монтажу и испытаниям производственного (технологического) оборудования соответствии с технологическим процессом
П.1.13	Контроль результатов монтажных и сборочных работ промышленного (технологического) оборудования
П.1.14	Анализ конструкции промышленного (технологического) оборудования производства, его механизмов и систем с целью выявления его конструктивных особенностей и специфики эксплуатации
П.1.15	Испытания промышленного (технологического) оборудования производства на точность
П.1.16	Составление отчетов о результатах проверок промышленного (технологического) оборудования производства
П.1.17	Проверка и регулировка функций отдельных агрегатов и систем
П.1.18	Контроль состояния деталей и комплектующих изделий с помощью средств измерения
П.1.19	Контроль агрегатов на соответствие эталонным образцам

Тематика и содержание производственной практики ПМ.01 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатация (по отраслям)

Наименование разделов/ тем практики	Содержание учебного материала/виды работ	Объем в часах	Осваиваемые элементы компетенций
Раздел 1 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатация (по отраслям)			
1.1 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатация (по отраслям)	Профилактические работы на оборудовании в рамках компетенции при подготовке к сборочно-разборочным работам	6	П.1.1-П1.3
	Изучение инструкций по эксплуатации используемого оборудования в объеме, необходимом для сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования	6	П.1.1-П1.3
	Ознакомление с принципами работы, технические характеристики, конструктивные особенности технологической оснастки, контрольно-измерительных приборов и инструментов, необходимых для точностных испытаний	6	П.1.1-П1.3
	Ознакомление с принципами работы, технические характеристики, конструктивные особенности технологической оснастки, контрольно-измерительных приборов и инструментов, необходимых для точностных испытаний	6	П.1.1-П1.3
	Ознакомление с инструкциями по охране труда, пожарной и экологической безопасности	6	П.1.1-П1.3
	Регулировка агрегатов в случае возникновения отклонений от технологической документации	6	П.1.1-П1.3
	Устранение выявленных дефектов сборки	6	П.1.1-П1.3
	Проверка и регулировка функций отдельных агрегатов и систем	6	П.1.1-П1.3
	Выполнение работ по монтажу и испытаниям производственного (технологического) оборудования соответствии с технологическим процессом	6	П.1.1-П1.3
	Контроль результатов монтажных работ промышленного	6	П.1.1-П1.3

	(технологического) оборудования		
	Контроль результатов сборочных работ промышленного (технологического) оборудования	6	П.1.1-П1.3
	Анализ конструкции промышленного (технологического) оборудования производства, его механизмов и систем с целью выявления его конструктивных особенностей и специфики эксплуатации	6	П.1.1-П1.3
	Испытания промышленного (технологического) оборудования производства на точность	6	П.1.1-П1.3
	Изучение нормативно-технических документов по оформлению отчетов	6	П.1.1-П1.3
	Составление отчетов о результатах проверок промышленного (технологического) оборудования производства	6	П.1.1-П1.3
	Проверка и регулировка функций отдельных агрегатов и систем	6	П.1.1-П1.3
	Контроль состояния деталей и комплектующих изделий с помощью средств измерения	6	П.1.1-П1.3
	Контроль агрегатов на соответствие эталонным образцам	6	П.1.1-П1.3
Производственная практика		**108**	
Зачет			
ЭКЗАМЕН ПО МОДУЛЮ В ФОРМЕ ПРАКТИКО-ОРИЕНТИРОВАННОГО ЭКЗАМЕНА ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПМ.01			

2.3 Содержание производственной практики по профессиональному модулю ПМ. 02 Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)

Цели и задачи производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	*Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)*
ПК 2.1	Производить техническое обслуживание и диагностику промышленного (технологического) оборудования в процессе эксплуатации в соответствии с технической документацией
ПК 2.2	Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования
ПК 2.3	Организовывать работу персонала по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования

обучающийся в результате прохождения производственной практики в рамках освоения профессионального модуля должен:

Практический опыт	
П.2.1	Составление графиков осмотров
П.2.2	Составление графиков инструментального контроля (диагностирования) оборудования
П.2.3	Использование диагностических устройств для оценки состояния промышленного (технологического) оборудования
П.2.4	Проверка технического состояния оборудования, металлоконструкций, подъемных сооружений и оградительной техники
П.2.5	Оценка возможности устранения неисправностей в работе оборудования во время технологических остановок и пауз
П.2.6	Определение необходимости регулировки узлов оборудования
П.2.7	Анализ и планирование затрат на техническое обслуживание оборудования
П.2.8	Выявление причин отказов в работе оборудования и определение мер по их устранению и профилактике
П.2.9	Контроль исправной работы подъемных сооружений
П.2.10	Выполнение такелажных и грузоподъемных работ
П.2.11	Разработка карт технического обслуживания оборудования
П.2.12	Разработка инструкций по технической эксплуатации, смазке оборудования и уходу за ним, по безопасному ведению работ
П.2.13	Подготовка сменно-суточного задания по техническому обслуживанию оборудования
П.2.14	Определение необходимости регулировки узлов оборудования
П.2.15	Разработка производственных заданий по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического) оборудования в соответствии со сменными показателями Составление планов работ по техническому обслуживанию и ремонту на основе данных информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования

П.2.16	Формирование ведомостей дефектов и перечня отказов на основе данных информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования
П.2.17	Оформление заявок на техническое обслуживание, ремонт, материалы, запасные части и инструменты в информационной системе управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования
П.2.18	Оформление отчетов о выполнении работ в информационной системе управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования
П.2.19	Разработка производственных заданий по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического) оборудования в соответствии со сменными показателями
П.2.20	Составление графиков проведения ежегодных и внеочередных проверок знаний по техническому обслуживанию и эксплуатации оборудования эксплуатационного, дежурного и ремонтного персонала
П.2.21	Обеспечение безопасных условий работы ремонтного персонала при техническом обслуживании работающего оборудования
П.2.22	Ведение учетной технической документации оборудования
П.2.23	Получение (передача) информации о сменном производственном задании по техническому обслуживанию оборудования, неполадках в его работе и принятых мерах по их устранению
П.2.24	Распределение обязанностей обслуживающего персонала по выполнению сменного производственного задания по техническому обслуживанию оборудования
П.2.25	Контроль соблюдения технологическим персоналом правил технической эксплуатации оборудования
П.2.26	Контроль выполнения графиков осмотров и технического обслуживания оборудования
П.2.27	Контроль выполнения графика технического диагностирования основного и вспомогательного оборудования
П.2.28	Контроль и обеспечение безопасных условий работы ремонтного персонала при техническом обслуживании работающего оборудования
П.2.29	Подготовка предложений по модернизации и техническому перевооружению элементов технологического оборудования
П.2.30	Инструктирование персонала по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического) оборудования в соответствии со сменными показателями
П.2.31	Контроль исправности противопожарного оборудования и индивидуальных средств защиты
П.2.32	Контроль соблюдения работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Тематика и содержание производственной практики ПМ 02. Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)

Наименование разделов/ тем практики	Содержание учебного материала/виды работ	Объем в часах	Осваиваемые элементы компетенций
Раздел модуля 1 . Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)		**108**	
1.1 Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)	Составление графиков осмотров. Составление графиков инструментального контроля (диагностирования) оборудования	6	П.2.1-П.2.3
	Проверка технического состояния оборудования, металлоконструкций, подъемных сооружений и оградительной техники	6	П.2.1-П.2.3
	Оценка возможности устранения неисправностей в работе оборудования во время технологических остановок и пауз	6	П.2.1-П.2.3
	Выполнение такелажных и грузоподъемных работ	6	П.2.1-П.2.3
	Выполнять разборку и сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов	6	П.2.1-П.2.3
	Оценивать техническое состояние оборудования гидравлических, смазочных и пневматических систем, задействованных в технологическом процессе	6	П.2.1-П.2.3
	Осуществлять пуск в эксплуатацию промышленного (технологического) оборудования автоматизированных технологических линий	6	П.2.1-П.2.3
	Осуществлять вывод из эксплуатации промышленного (технологического) оборудования автоматизированных технологических линий	6	П.2.1-П.2.3
	Использовать методы наружного осмотра, внутреннего осмотра и виброакустической диагностики для определения неисправностей в работе оборудования	6	П.2.1-П.2.3
	Разработка карт технического обслуживания оборудования	6	П.2.1-П.2.3
	Разработка инструкций по технической эксплуатации, смазке оборудования и уходу за ним, по безопасному ведению работ	6	П.2.1-П.2.3
	Составление планов работ по техническому обслуживанию и ремонту на основе данных информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования	6	П.2.1-П.2.3

	Составление графиков проведения ежегодных и внеочередных проверок знаний по техническому обслуживанию и эксплуатации оборудования эксплуатационного, дежурного и ремонтного персонала	6	П.2.1-П.2.3
	Получение (передача) информации о сменном производственном задании по техническому обслуживанию оборудования, неполадках в его работе и принятых мерах по их устранению	6	П.2.1-П.2.3
	Контроль и обеспечение безопасных условий работы ремонтного персонала при техническом обслуживании работающего оборудования	6	П.2.1-П.2.3
	Инструктирование персонала по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического) оборудования в соответствии со сменными показателями	6	П.2.1-П.2.3
	Подготовка предложений по модернизации и техническому перевооружению элементов технологического оборудования	6	П.2.1-П.2.3
	Контроль соблюдения работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности	6	П.2.1-П.2.3
	Производственная практика	**108**	
ЭКЗАМЕН ПО МОДУЛЮ В ФОРМЕ ПРАКТИКО-ОРИЕНТИРОВАННОГО ЭКЗАМЕНА ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПМ.02			

2.4 Содержание производственной практики по профессиональному модулю ПМ 03. Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования»

Цели и задачи производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 3	*Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования»*
ПК 3.1	Производить работы по организационному обеспечению и проведению плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования
ПК 3.2	Разрабатывать технологическую документацию для проведения плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования
ПК 3.3	Организовывать работу персонала по ремонту промышленного (технологического) оборудования

обучающийся в результате прохождения производственной практики в рамках освоения профессионального модуля должен:

№ в соответствии с декомпозицией компетенций	Содержание показателей
Иметь практический опыт	
П.3.1	Учет отказов, повреждений и связанных с этим внеплановых простоев промышленного (технологического) оборудования производства Составление графиков осмотров оборудования, инструментального контроля (диагностирование оборудования)
П.3.2	Составление дефектных ведомостей для промышленного (технологического) оборудования производства
П.3.3	Составление заявок на изготовление сменных деталей и узлов для ремонта промышленного (технологического) оборудования производства
П.3.4	Составление заданий на разработку чертежей сменных деталей для ремонта промышленного (технологического) оборудования производства
П.3.5	Составление смет на ремонт промышленного (технологического) оборудования производства
П.3.6	Разрабатывать организационно-технические мероприятия, направленные на повышение качества проводимого ремонта и снижение его себестоимости за счет реализации диагностических мероприятий
П.3.7	Закрепление эксплуатируемого оборудования подразделения за бригадами ремонтного, дежурного и эксплуатационного персонала
П.3.8	Разработка карт технического обслуживания и ремонта оборудования
П.3.9	Разработка инструкций по ремонту, по безопасному ведению работ
П.3.10	Подготовка сменно-суточного задания по ремонту оборудования
П.3.11	Разработка мероприятий по сокращению простоев, повышению сменности, снижению аварий оборудования
П.3.12	Организация складирования, хранения и учета резервного оборудования, запасных частей, инструментов, основных и вспомогательных материалов
П.3.13	Устанавливать плановое время ремонта промышленного (технологического) оборудования

П.3.14	Составление заявок на приобретение инструментов для проведения технического обслуживания, ремонта и определительных испытаний промышленного (технологического) оборудования
П.3.15	Доведение до работников производственных задания и графика подготовки и проведения ремонта оборудования
П.3.16	Распределение объемов ремонтных работ между исполнителями ремонта
П.3.17	Контроль знания работников правил эксплуатации простого технологического оборудования механосборочного производства
П.3.18	Проведение совещания с представителями ремонтных подразделений организации и сторонних организаций, задействованных в ремонте, по вопросу готовности агрегата к ремонту
П.3.19	Проведение инструктажа работников по выполнению ремонтов оборудования
П.3.20	Проведение оперативных совещаний по обеспечению и выполнению графика ремонтных работ
П.3.21	Передача оборудования в ремонт и приемка его из ремонта в соответствии с утвержденным графиком планового ремонта на текущий месяц и в соответствии с бирочной системой и системой допусков
П.3.22	Проверка состояния рабочих мест, агрегатных, вахтенных журналов, журналов приема-сдачи смен, наличия технической документации для ведения ремонтных работ
П.3.23	Контроль качества ремонта
П.3.24	Контроль соблюдения правил ведения и хранения работниками технической и учетной документации на бумажных и (или) электронных носителях
П.3.25	Разработка предложений по поощрению ремонтного персонала за качественное выполнение ремонтных работ
П.3.26	Обеспечение безопасных условий работы ремонтного персонала
П.3.27	Обеспечение соблюдения ремонтниками правил и норм охраны труда, требований промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве ремонтных работ

Тематика и содержание производственной практики ПМ.03 Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования

Наименование разделов/ тем практики	Содержание учебного материала/виды работ		Объем в часах	Осваиваемые элементы компетенций
1.1 Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования	**Содержание**		**108**	
	1.	Учет отказов, повреждений и связанных с этим внеплановых простоев промышленного (технологического) оборудования производства	6	П.3.1-П.3.3
	2.	Составление графиков осмотров оборудования, инструментального контроля (диагностирование оборудования)	6	П.3.1-П.3.3
	3.	Составление заявок на изготовление сменных деталей и узлов для ремонта промышленного (технологического) оборудования производства	6	П.3.1-П.3.3
	4.	Разрабатывать организационно-технические мероприятия, направленные на повышение качества проводимого ремонта и снижение его себестоимости за счет реализации диагностических мероприятий	6	П.3.1-П.3.3
	5.	Составление дефектных ведомостей для промышленного (технологического) оборудования производства	6	П.3.1-П.3.3
	6.	Составление заданий на разработку чертежей сменных деталей для ремонта промышленного (технологического) оборудования производства	6	П.3.1-П.3.3
	7.	Составление заявок на приобретение инструментов для проведения технического обслуживания, ремонта и определительных испытаний промышленного (технологического) оборудования	6	П.3.1-П.3.3
	8.	Закрепление эксплуатируемого оборудования подразделения за бригадами ремонтного, дежурного и эксплуатационного персонала	6	П.3.1-П.3.3
	9.	Разработка карт технического обслуживания и ремонта оборудования	6	П.3.1-П.3.3
	10.	Разработка инструкций по ремонту, по безопасному ведению работ	6	П.3.1-П.3.3
	11.	Подготовка сменно-суточного задания по ремонту оборудования	6	П.3.1-П.3.3
	12.	Доведение до работников производственных задания и графика подготовки и проведения ремонта оборудования	6	П.3.1-П.3.3
	13.	Распределение объемов ремонтных работ между исполнителями ремонта	6	П.3.1-П.3.3
	14.	Проведение инструктажа работников по выполнению ремонтов	6	П.3.1-П.3.3

		оборудования Проведение инструктажа работников по выполнению ремонтов оборудования Проведение инструктажа работников по выполнению ремонтов оборудования Проведение инструктажа работников по выполнению ремонтов оборудования		
	15.	Проведение оперативных совещаний по обеспечению и выполнению графика ремонтных работ	6	П.3.1-П.3.3
	16.	Проверка состояния рабочих мест, агрегатных, вахтенных журналов, журналов приема-сдачи смен, наличия технической документации для ведения ремонтных работ	6	П.3.1-П.3.3
	17.	Контроль соблюдения правил ведения и хранения работниками технической и учетной документации на бумажных и (или) электронных носителях	6	П.3.1-П.3.3
	18.	Обеспечение соблюдения ремонтниками правил и норм охраны труда, требований промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве ремонтных рабо	6	П.3.1-П.3.3
Производственная практика			**108**	
Зачет				
ЭКЗАМЕН ПО МОДУЛЮ В ФОРМЕ ПРАКТИКО-ОРИЕНТИРОВАННОГО ЭКЗАМЕНА ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПМ.03				

4.4 Содержание производственной практики по профессиональному модулю ПМ 04. Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами»

Цели и задачи производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 4	*Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами*
ПК 4.1	Организовывать работы по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами
ПК 4.2	Оформлять документацию на заготовки, запасные части, расходный материал
ПК 4.3	Проводить анализ результатов использования заготовок, запасных частей, расходных материалов

обучающийся в результате прохождения производственной практики в рамках освоения профессионального модуля должен:

№ в соответствии с декомпозицией компетенций	Содержание показателей
Иметь практический опыт	
П.4.1	Сбор информации в подразделениях организации для определения потребности в заготовках, запасных частей, расходных материалов для производства, о юридических или физических лицах, осуществляющих изготовление и (или) поставку заготовок, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок
П.4.2	Поиск новых поставщиков заготовок, запасных частей, расходных материалов
П.4.3	Ведение в организации базы данных поставщиков заготовок, запасных частей, расходных материалов
П.4.4	Сбор информации о технологических свойствах материалов деталей, заготовок
П.4.5	Оформление конструкторской документации на заготовки, запасные части, расходный материал
П.4.6	Оформление технического задания на проектирование заготовок для производства
П.4.7	Оформление проектов договоров с поставщиками заготовок, запасных частей и расходных материалов
П.4.8	Сбор информации о ходе исполнения обязательств поставщиками заготовок, запасных частей, расходных материалов и о их качестве, о сложностях, возникающих при исполнении контрактов
П.4.9	Обработка результатов контроля качества изготовления заготовок
П.4.10	Оформление претензий к поставщикам заготовок, запасных частей, расходных материалов
П.4.11	Оформление стандартов и регламентов организации по приемке и контролю заготовок, запасных частей, расходных материалов

Тематика и содержание производственной практики ПМ.04 Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами

Наименование разделов/ тем практики	Содержание учебного материала/виды работ		Объем в часах	Осваиваемые элементы компетенций
1.1 Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования	**Содержание**		**108**	
	1.	Сбор информации в подразделениях организации для определения потребности в заготовках, запасных частей, расходных материалов для производства, о юридических или физических лицах, осуществляющих изготовление и (или) поставку заготовок, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок	6	П.4.1-П.4.3
	2.	Ведение в организации базы данных поставщиков заготовок, запасных частей, расходных материалов	6	П.4.1-П.4.3
	3.	Использование системы управления данными об изделии (далее - PDM-системы) и системы планирования ресурсов организации (далее - ERP-системы) для сбора информации о номенклатуре и количестве используемых заготовок, запасных частей и расходных материалов	6	П.4.1-П.4.3
	4.	Выстраивать деловые контакты со служащими и руководителями для сбора информации о номенклатуре и количестве используемых заготовок, запасных частей и расходных материалов	6	П.4.1-П.4.3
	5.	Применение приемов деловой коммуникации для получения у поставщиков информации об ассортименте продукции, возможностях производства, качестве заготовок механосборочного производства, свойствах новых материалов	6	П.4.1-П.4.3
	6.	Применение приемов деловой коммуникации для получения у поставщиков информации об ассортименте продукции, возможностях производства, качестве заготовок механосборочного производства, свойствах новых материалов	6	П.4.1-П.4.3
	7.	Использовать ERP-систему организации, системы управления базами данных и электронные таблицы для хранения, систематизации и обработки информации о поставщиках, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок, запасных частей и расходных материалов	6	П.4.1-П.4.3

	8.	Использовать ERP-систему организации, системы управления базами данных и электронные таблицы для хранения, систематизации и обработки информации о поставщиках, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок, запасных частей и расходных материалов	6	П.4.1-П.4.3
	9.	Получать, отправлять, пересылать сообщения и документы по электронной почте	6	П.4.1-П.4.3
	10.	Рассчитывать припуски заготовок производства стандартными методами, выбирать напуски заготовок	6	П.4.1-П.4.3
	11.	Выбирать конструктивные элементы заготовок в соответствии со стандартами в области взаимозаменяемости	6	П.4.1-П.4.3
	12.	Применять системы автоматизированного проектирования (далее - CAD-системы) для оформления конструкторской документации	6	П.4.1-П.4.3
	13.	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания и оформления технических и организационно-распорядительных документов	6	П.4.1-П.4.3
	14.	Создавать несложные рисунки для оформления технических и организационно-распорядительных документов с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией	6	П.4.1-П.4.3
	15.	Создавать несложные рисунки для оформления технических и организационно-распорядительных документов с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией	6	П.4.1-П.4.3
	16.	Оформление претензий к поставщикам заготовок, запасных частей, расходных материало	6	П.4.1-П.4.3
	17.	Выстраивать деловые контакты с рабочими, служащими и руководителями для сбора информации о ходе исполнения обязательств поставщиками заготовок, запасных частей, расходных материалов	6	П.4.1-П.4.3
	18.	Выстраивать деловые контакты с рабочими, служащими и руководителями для сбора информации о ходе исполнения обязательств поставщиками заготовок, запасных частей, расходных материалов	6	П.4.1-П.4.3
Производственная практика			**108**	
Зачет				
ЭКЗАМЕН ПО МОДУЛЮ В ФОРМЕ ПРАКТИКО-ОРИЕНТИРОВАННОГО ЭКЗАМЕНА ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ				

ПМ.04

.4 Содержание производственной практики по профессиональному модулю ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Цели и задачи производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 5	*Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих*
ПК 5.1.	Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов
ПК 5.2	Выполнять слесарную обработку простых деталей
ПК 5.3	Профилактическое обслуживание простых механизмов.

обучающийся в результате прохождения производственной практики в рамках освоения профессионального модуля должен:

№ в соответствии с декомпозицией компетенций	Содержание показателей
Иметь практический опыт	
П.5.1	Монтажа и демонтажа деталей и узлов, входящих в состав оборудования;
П.5.2	Дефектации деталей и узлов, входящих в состав оборудования;

Тематика и содержание производственной практики ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Наименование разделов/ тем практики	Содержание учебного материала/виды работ		Объем в часах	Осваиваемые элементы компетенций
1.1 Монтаж и демонтаж деталей и узлов, входящих в состав оборудования	**Содержание**		**72**	
	1.	Мероприятия по охране труда пожарной и электробезопасности в слесарно-монтажной мастерской. Организация рабочего места слесаря-ремонтника. Выбор инструмента для производства монтажных работ.	6	П.3.1-П.3.4
	2.	Чтение чертежей узлов и деталей, входящих в состав оборудования. Кинематические схемы. Очистка, промывка деталей и узлов, входящих в состав оборудования	6	П.3.1-П.3.4
	3.	Расконсервация новых деталей и узлов, входящих в состав оборудования, при сборке	6	П.3.1-П.3.4
	4.	Сборка резьбовых соединений узлов, входящих в состав оборудования	6	П.3.1-П.3.4
	5.	Сборка шпоночных, шлицевых соединений узлов, входящих в состав оборудования. Сборка ремённых передач	6	П.3.1-П.3.4
	6.	Выбор смазочных материалов, применяемых для данного оборудования	6	П.3.1-П.3.4
1.2 Дефектация деталей и узлов, входящих в состав оборудования	7.	Чтение чертежи узлов и деталей, входящих в состав оборудования. Охрана труда при ремонте оборудования.	6	П.3.1-П.3.4
	8.	Подготовка рабочего место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по дефектации узлов и деталей, входящих в состав оборудования.	6	П.3.1-П.3.4
	9.	Выбор инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации узлов и деталей, входящих в состав оборудования.	6	П.3.1-П.3.4
	10.	Визуальная оценка наличия дефектов и степени износа узлов и деталей, входящих в состав оборудования	6	П.3.1-П.3.4
	11.	Сортировка узлов и деталей на годные, подлежащие ремонту, негодные.	6	П.3.1-П.3.4
	12.	Ремонт или замена узлов и деталей, обоснование данных действий.	6	П.3.1-П.3.4

Производственная практика	**72**	
Зачет		
ЭКЗАМЕН ПО МОДУЛЮ В ФОРМЕ ПРАКТИКО-ОРИЕНТИРОВАННОГО ЭКЗАМЕНА ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПМ.05		

Содержание преддипломной практики

Цели и задачи преддипломной практики

1.1 Цели и планируемые результаты преддипломной практики

Преддипломная практика направлена на углубление первоначального практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях индустрии питания различных организационно-правовых форм.

В результате прохождения преддипломной практики студент должен приобрести *практический опыт*:

1. В качестве бригадира по планированию и выполнению работ исполнителями.

2. В качестве заведующего производством по организации работ трудового коллектива; по контролированию выполнения работ исполнителями; по оценке результатов выполненных работ исполнителями.

3. В качестве техника-технолога производственного участка: по планированию основных показателей производства; по ведению утвержденной учетно-отчетной документации.

1.2 Общий объем времени, предусмотренный для преддипломной практики – 144 часа

1.3 Структура и содержание преддипломной практики

№ п/п	Структура (этапы практики)	Содержание (виды работ)	Объем часов
1	**Ознакомление с предприятием**		**24**
1.1	Общая характеристика предприятия	**Содержание**	**24**
		Ознакомление со структурой и организацией работы предприятия.	6
		Изучение технологической схемы производства	6
1.2	Изучение технологической схемы производства	Сбор информации, описание общей технологической схемы производства	6
		Изучение номенклатуры технологического оборудования	6
2	**Выполнение обязанностей дублёров на штатных должностях**		**90**
2.1	Участие в руководстве работниками цеха, осуществляемыми ремонт оборудования	**Содержание**	**66**
		Участие в руководстве работниками цеха, осуществляемыми ремонт оборудования	6
		Участие в руководстве работами, связанными с применением грузоподъёмных механизмов	6
		Подготовка календарных планов-графиков технического обслуживания	6
		Участие в составлении заявок на выполнение капитального ремонта	6
		Участие в составлении технических	6

		паспортов на оборудование	
		Участие в организации учета всех видов оборудования	6
		Выявление причин преждевременного износа оборудования;	6
		Участие в подготовке к техническому освидетельствованию	6
		Участие в осуществлении руководства смазочным хозяйством	6
		Организация учета выполненных работ по ремонту и модернизации	6
		Участие в создании графика ППР	6
2.2	Выполнение обязанностей дублера техника ведущих отделов предприятия.	**Содержание**	**24**
		Изучение работы отдела главного механика;	6
		Изучение работы конструкторско-технологической службы	6
		Изучение работы планово-экономического отдела	6
		Изучение работы отдела труда и зарплаты	6
3	**Выполнение работ, связанных с написанием дипломного проекта**		36
2.3	Систематизация собранного материала для выполнения выпускной квалификационной работы	**Содержание**	**30**
		Сбор материалов для выполнения дипломного проекта	6
		Обобщение результатов личной работы и наблюдений	6
		Критический анализ организации и технологии производства	6
		Учет последних научно-технических достижений в эксплуатации и монтаже оборудования	6
		Систематизация собранного материала для выполнения дипломного проекта	6
			144

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Производственная практика

Кабинет «Монтажа, технической эксплуатации и ремонта промышленного оборудования», оснащенный в соответствии с п. 6.1.2.1 примерной рабочей программы по специальности 15.02.17 «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)».

Мастерская «Промышленная механика и монтаж», оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.2 Примерной рабочей программы по специальности 15.02.17 «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)».

Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 примерной рабочей программы по специальности 15.02.17 «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)».

3.2. Информационное обеспечение организации и проведения производственной практики

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные электронные издания:

1. Епифанцев, Ю. А. Эксплуатация и организация ремонтов металлургического оборудования : учебное пособие для среднего профессионального образования / Ю. А. Епифанцев. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 160 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-13845-0. — URL : https://urait.ru/bcode/496735

2. Трифонова, Г. О. Гидропневмопривод: следящие системы приводов : учебное пособие для среднего профессионального образования / Г. О. Трифонова, О. И. Трифонова. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 140 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-13670-8. — URL : https://urait.ru/bcode/496278

3. Шишмарёв, В. Ю. Технические измерения и приборы : учебник для среднего профессионального образования / В. Ю. Шишмарёв. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 377 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11997-8. — URL : https://urait.ru/bcode/495488

4. Рачков, М. Ю. Пневматические системы автоматики : учебное пособие для среднего профессионального образования / М. Ю. Рачков. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 264 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-09114-4. — URL : https://urait.ru/bcode/492626

Основные печатные издания

1. Хайбуллов К.А. Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве. Учебное пособие для СПО 1-е изд./ Москва: Академия 2020. - 192с. -978-5-4468-8676-0.

3.3. Требования к проведению производственной практики

Производственная практика по специальности направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Производственная практика проводится как непрерывно, так и путем чередования с теоретическими занятиями по неделям при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики. Продолжительность одного занятия составляет – 6 часов, продолжительность рабочей недели не более 36 часов.

Перед выходом обучающихся на производственную практику образовательное учреждение:

- планирует и утверждает в учебном плане все виды и этапы практики в соответствии с ОПОП СПО учетом договоров с организациями;
- заключает договоры на организацию и проведение практики;
- разрабатывает и согласовывают с организациями программы практики, содержание и планируемые результаты практики;
- осуществляет руководство практикой;
- мастер производственного обучения/руководитель практики от колледжа контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- формирует группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- определяет совместно с организациями процедуру оценки общих и профессиональных компетенций обучающегося, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разрабатывает и согласовывает с организациями формы отчетности и оценочный материал прохождения практики.

Организации:

- заключают договоры на организацию и проведение практики;
- согласовывают программы практики, содержание и планируемые результаты практики, задание на практику;
- предоставляют рабочие места обучающимся, назначают руководителей практики от организации, определяют наставников;
- участвуют в определении процедуры оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций, полученных в период прохождения практики, а также оценке таких результатов;
- участвуют в формировании оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных обучающимися в период прохождения практики;
- при наличии вакантных должностей могут заключать с обучающимися срочные трудовые договоры;
- обеспечивают безопасные условия прохождения практики обучающимся, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда;
- проводят инструктаж обучающихся по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка.

Направление на практику оформляется приказом директора Колледжа с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить производственную практику в организации по месту работы, в случаях, если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики.

К производственной практике допускаются обучающиеся имеющие:

- полный комплект специальной одежды, соответствии с санитарными требованиями:

3.4. Кадровое обеспечение организации и проведения учебной практики

Реализация программы производственной практики обеспечивается мастерами производственного обучения или руководителями практики из числа педагогических работников колледжа, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности входящей в состав укрупненной группы специальностей 15.00.00 «Машиностроение», по направлению подготовки 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 апреля 2019 г. № 434.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации программы производственной практики, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности входящей в состав укрупненной группы специальностей 15.00.00 «Машиностроение», по направлению подготовки 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

В период прохождения производственной практики обучающиеся обязаны вести документацию:

1 дневник практики

2 отчет по результатам практики

Контроль и оценка результатов прохождения производственной практики осуществляется руководителями практики от образовательного учреждения в процессе выполнения обучающимися заданий, проектов, выполнения практических проверочных работ.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	**Основные показатели оценки результата**	**Формы и методы контроля и оценки**
ПК.1.1 Осуществлять организационно-производственные работы для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования	«Отлично» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, умения сформированы, все предусмотренные программой учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено высоко: демонстрирует умение применять освоенные знания об организации рабочего места, устройстве оборудования, назначении узлов и деталей, назначении измерительных инструментов и умения для проведения монтажных работ в соответствии с техническими регламентами и правилами техники безопасности. «Хорошо» - теоретическое содержание курса освоено полностью, (как в предыдущем случае), без пробелов, некоторые умения сформированы недостаточно, все предусмотренные программой учебные задания выполнены, некоторые виды заданий выполнены с ошибками. «Удовлетворительно» - теоретическое содержание курса освоено частично, но пробелы не носят существенного характера, необходимые умения работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнено, некоторые из выполненных заданий содержат ошибки. «Неудовлетворительно» - теоретическое содержание курса не освоено, необходимые умения не сформированы, выполненные учебные задания содержат грубые ошибки.	Экспертное наблюдение за решением ситуационных задач, практических работ, оценка результатов прохождения практики
ПК.1.2 Проводить сборку, регулировку, дефектовку агрегатов промышленного (технологического) оборудования		
ПК.1.3 Производить оценку состояния промышленного (технологического) оборудования после выполнения наладочных работ, контроль технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию		
ПК 2.1 Производить техническое	«Отлично» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, умения	Экспертное наблюдение за

обслуживание и диагностику промышленного (технологического) оборудования в процессе эксплуатации в соответствии с технической документацией	сформированы, все предусмотренные программой учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено высоко: демонстрирует умения, применять освоенные знания об организации рабочего места, устройстве оборудования, назначении узлов и деталей, назначении измерительных инструментов и умения для проведения технической диагностики и технического обслуживания промышленного (технологического) оборудования. «Хорошо» - теоретическое содержание курса освоено полностью, (как в предыдущем критерии), без пробелов, некоторые умения сформированы недостаточно, все предусмотренные программой учебные задания выполнены, некоторые виды заданий выполнены с ошибками. «Удовлетворительно» - теоретическое содержание курса освоено частично, но пробелы не носят существенного характера, необходимые умения работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнено, некоторые из выполненных заданий содержат ошибки. «Неудовлетворительно» - теоретическое содержание курса не освоено, необходимые умения не сформированы, выполненные учебные задания содержат грубые ошибки.	решением ситуационных задач, практических работ, оценка результатов прохождения практики
ПК 2.2. разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования		
ПК 2.3. Организовать работу персонала по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования		
ПК 3.1. ПК 3.1 Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования	«Отлично» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, умения сформированы, все предусмотренные программой учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено высоко: демонстрировать умение, применять освоенные знания об организации технического обеспечения ремонта промышленного (технологического) оборудования; умение, применять освоенные знания по разработке документации по организации технического обеспечения ремонта промышленного (технологического) оборудования. «Хорошо» - теоретическое содержание курса освоено полностью, (как в предыдущем случае), без пробелов, некоторые умения сформированы недостаточно, все предусмотренные программой учебные задания выполнены, некоторые виды заданий выполнены с ошибками. «Удовлетворительно» - теоретическое содержание курса освоено частично, но	Экспертное наблюдение за решением ситуационных задач, практических работ, оценка результатов прохождения практики.
ПК 3.2. Производить работы по организационному обеспечению и проведению плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования		
ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию для проведения плановых и неплановых ремонтов промышленного		

(технологического) оборудования	пробелы не носят существенного характера, необходимые умения работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнено, некоторые из выполненных заданий содержат ошибки. «Неудовлетворительно» - теоретическое содержание курса не освоено, необходимые умения не сформированы, выполненные учебные задания содержат грубые ошибки.	
ПК 4.1 Организовывать работы по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами ПК 4.2 Оформлять документацию на заготовки, запасные части, расходный материал ПК 4.3 Проводить анализ результатов использования заготовок, запасных частей, расходных материалов	«Отлично» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, умения сформированы, все предусмотренные программой учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено высоко: демонстрирует умение применять освоенные знания о технологической структуре предприятия, свойствах и параметрах заготовок, запасных частей, расходных материалов, умение применять освоенные знания о видах документации на заготовки, запасные части, расходный материал, правилах оформления документации, специализированным ПО. «Хорошо» - теоретическое содержание курса освоено полностью, (как в предыдущем случае), без пробелов, некоторые умения сформированы недостаточно, все предусмотренные программой учебные задания выполнены, некоторые виды заданий выполнены с ошибками. «Удовлетворительно» - теоретическое содержание курса освоено частично, но пробелы не носят существенного характера, необходимые умения работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнено, некоторые из выполненных заданий содержат ошибки. «Неудовлетворительно» - теоретическое содержание курса не освоено, необходимые умения не сформированы, выполненные учебные задания содержат грубые ошибки.	Экспертное наблюдение за решением ситуационных задач, практических работ, оценка результатов прохождения практики

По результатам практики руководителями практики от организации *и* от образовательного учреждения формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимися профессиональных компетенций, а также характеристика на

обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

Формы и методы контроля и оценки результатов практики должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умения.

Результаты (освоенные общие компетенции)	**Основные показатели оценки результата**	**Формы и методы контроля и оценки**
ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	*Текущий контроль:* экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения: - заданий по учебной практики; *Промежуточная аттестация:* экспертное наблюдение и оценка выполнения: *Текущий контроль:* экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения: - заданий по производственной практике;
ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Стремиться к выбору типовых методов и способов выполнения профессиональных задач.	
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуаций	Стремиться принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	
ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Демонстрировать способность к нахождению и использованию информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	
ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Демонстрировать способность к взаимодействию с членами бригады слесарей-наладчиков	
ОК 06 Проявлять	Демонстрировать способность к планированию	

гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей , в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.	обучающимся повышения личностного и квалифицированного уровня, постоянной самостоятельной работе с учебниками и учебными пособиями.	
ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Демонстрировать проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности.	
ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	Демонстрировать навыки владения информационными технологиями в профессиональной деятельности	
ОК 9 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Демонстрировать навыки владения письменной и устной речью на русском и иностранном (английском) языке.	